

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Pre-lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo verde
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

**Composizione commerciale (%)**

CU	99.0
ZN	1.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	810.0
Liquidus [°C]	845.0
Intervallo di fusione [°C]	35.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
88.8	1.6	21.8	21.9	

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	130.0
-------------------------------	-------

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	13.6
-----------------	------

**Applicazioni del prodotto**

Colata continua  
 Fusione in staffa  
 Microfusione in sistemi chiusi  
 Microfusione senza pietre  
 Produzione a mano  
 Produzione di catena massiccia  
 Produzione di filo  
 Produzione di lastra  
 Produzione di stampato

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 965

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	945	975
0.5 - 1.2 mm	580	650	925	945
> 1.2 mm	460	600	905	925

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Raffreddare il cilindro per 1 minuto in camera. Rimuovere il cilindro dalla macchina senza scossoni, lasciarlo per 25 minuti all'aria, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 965

**Riduzioni**

Filo - diametro (%) 45.0  
Lastra - area o spessore (%) 70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	945	1025	925	965

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in acqua.

**A182NM 585‰**

PRE-LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 585-750‰ (14-18 KT)

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno