

A18VN 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI
Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo verde
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Medio
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

AG	68.5
CU	31.5

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	810.0
Liquidus [°C]	850.0

CARATTERISTICHE COMPLETE
Coordinate colore

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
90.0	1.0	21.0		

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	130.0
-------------------------------	-------

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	13.6
-----------------	------

Applicazioni del prodotto

Colata continua
 Fusione in staffa
 Microfusione in sistemi chiusi
 Microfusione senza pietre
 Produzione a mano
 Produzione di catena massiccia
 Produzione di filo
 Produzione di lastra
 Produzione di stampato

A18VN 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE
Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 970

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	950	980
0.5 - 1.2 mm	580	650	930	950
> 1.2 mm	460	600	910	930

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 5 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA
Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 970

Riduzioni

Filo - diametro (%)	45.0
Lastra - area o spessore (%)	70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	950	1030	930	970

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua.

A18VN 585‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	300	90	In aria o in forno