

B182NM 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI
Informazioni generali

Tipologia	Pre-lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo luminoso
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

CU	95.0
ZN	5.0

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	860.0
Liquidus [°C]	910.0
Intervallo di fusione [°C]	50.0

CARATTERISTICHE COMPLETE
Coordinate colore

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
87.4	3.0	24.5	24.7	

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	130.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	175.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	175.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	402.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	272.0
Allungamento a rottura (A) [%]	41.0

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	15.0
-----------------	------

Applicazioni del prodotto

Colata continua
 Fusione in staffa
 Produzione da tornitura e CNC
 Produzione di catena massiccia
 Produzione di catena vuota
 Produzione di filo
 Produzione di lastra
 Produzione di placcato
 Produzione di stampato
 Produzione di tranciato
 Produzione di tubo in colata continua
 Produzione di tubo TIG

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE
Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1030

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	620	700	990	1020
0.5 - 1.2 mm	500	620	970	980
> 1.2 mm	560	650	980	1000

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 5 minuti, quindi immergerlo in acqua.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA
Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1030

Riduzioni

Filo - diametro (%)	45.0
Lastra - area o spessore (%)	75.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1010	1090	990	1030

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua.

B182NM 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno

B182NM 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

Utilizzo del prodotto

B182NM è un prelega madre per la produzione di leghe in oro 18K. Contenuto in Zn della prelega pari al 5%. Il titolo in argento da inserire in una lega a titolo 18K è compreso fra 100 g/kg e 150 g/kg. I dati di caratterizzazione presenti in questa scheda tecnica si riferiscono all'utilizzo in 18K con l'aggiunta di 140 g/kg di Argento sul legato, utile per un colore compatibile con lo standard 2N.