

LSB442 375‰

LEGA MADRE NICKEL-FREE PER SALDATURA DI ORO BIANCO 375‰ (9 KT)

INFORMAZIONI GENERALI
Informazioni generali

Tipologia	Saldatura per oro
Colore	Bianco
Sfumatura colore	Bianco standard
Processo produttivo	Saldobrasatura
Livello di affinazione del grano	Minimo
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

AG	75.0
CU	13.0
ZN	8.0
IN	4.0

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	700.0
Liquidus [°C]	780.0
Intervallo di fusione [°C]	80.0

CARATTERISTICHE COMPLETE
Coordinate colore

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
88.8	-1.7	12.0	12.1	21.6

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	180.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	230.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	200.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	544.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	442.0
Allungamento a rottura (A) [%]	10.0

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	11.5
-----------------	------

Applicazioni del prodotto

LSB442 375‰

LEGA MADRE NICKEL-FREE PER SALDATURA DI ORO BIANCO 375‰ (9 KT)

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione		Riduzioni	
Temperatura [°C]	900	Filo - diametro (%)	15.0
		Lastra - area o spessore (%)	40.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	880	960	860	900

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	540	560	15
> 5 mm	540	560	20
1 - 5 mm	540	560	25

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua.

LSB442 375‰

LEGA MADRE NICKEL-FREE PER SALDATURA DI ORO BIANCO 375‰ (9 KT)

Verifiche preliminari

Per definire correttamente il grado di saldabilità della lega, si consiglia di effettuare un calcolo sottraendo la temperatura di solidus del metallo di base dalla temperatura di liquidus della saldatura. Più alto è il valore risultante, più saldabile (o meno dura) può venire considerata la saldatura. Si prega di fare riferimento alle note tecniche sulle saldature presenti sul sito per ulteriori informazioni.