

**LSB475A 750‰**

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO BIANCO 750‰ (18 KT)

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Saldatura per oro
Colore	Bianco
Sfumatura colore	Off-white
Processo produttivo	Saldobrasatura
Livello di affinazione del grano	Minimo
Livello di disossidazione	Minimo

**Composizione commerciale (%)**

CU	34.0
ZN	35.0
NI	10.0
AG	12.0
IN	9.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	695.0
Liquidus [°C]	785.0
Intervallo di fusione [°C]	90.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
84.6	-0.5	14.4	14.4	27.5

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	190.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	422.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	332.0
Allungamento a rottura (A) [%]	43.0

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	14.3
-----------------	------

**Caratteristiche generali**

Grano cristallino as cast [µm]	230.0
--------------------------------	-------

**Applicazioni del prodotto**

**LSB475A 750‰**

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO BIANCO 750‰ (18 KT)

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 905

**Riduzioni**

 Filo - diametro (%) 30.0  
 Lastra - area o spessore (%) 50.0

**TEMPERATURE DI COLATA Colata cont. da [°C] Colata cont. a [°C] Colata in staffa da [°C] Colata in staffa a [°C]**

Temperature	885	965	865	905
-------------	-----	-----	-----	-----

**RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA**
**Temp. da [°C]**
**Temp. a [°C]**
**Tempo [min]**

< 1 mm	530	560	20
> 5 mm	530	560	25
1 - 5 mm	530	560	30

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in soluzione acqua/alcol 50%/50%, oppure solo in acqua.

**LSB475A 750‰**

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO BIANCO 750‰ (18 KT)

**Verifiche preliminari**

Per definire correttamente il grado di saldabilità della lega, si consiglia di effettuare un calcolo sottraendo la temperatura di solidus del metallo di base dalla temperatura di liquidus della saldatura. Più alto è il valore risultante, più saldabile (o meno dura) può venire considerata la saldatura. Si prega di fare riferimento alle note tecniche sulle saldature presenti sul sito per ulteriori informazioni.