

**OG602AM 375‰**

PRE-LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO GIALLO 375-585‰ (9-14 KT)

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Pre-lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo luminoso
Processo produttivo	Microfusione
Livello di affinazione del grano	Minimo
Livello di disossidazione	Alto

**Composizione commerciale (%)**

CU	80.0
ZN	20.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	810.0
Liquidus [°C]	870.0
Intervallo di fusione [°C]	60.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
84.7	1.1	17.9	17.9	

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	125.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	275.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	135.0
Durezza dopo termoindurimento a singolo step [HV 0.2]	250.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	467.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	269.0
Allungamento a rottura (A) [%]	32.0

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	11.1
-----------------	------

**Applicazioni del prodotto**

Microfusione in sistemi chiusi  
 Microfusione in sistemi aperti  
 Microfusione senza pietre

**OG602AM 375‰**

PRE-LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO GIALLO 375-585‰ (9-14 KT)

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE****Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 990

<b>TEMPERATURE DI COLATA</b>	<b>Cilindro da [°C]</b>	<b>Cilindro a [°C]</b>	<b>Metallo da [°C]</b>	<b>Metallo a [°C]</b>
< 0.5 mm	660	720	970	1000
0.5 - 1.2 mm	580	650	950	970
> 1.2 mm	460	600	930	950

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Raffreddamento alberini con pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

**OG602AM 375‰**

PRE-LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO GIALLO 375-585‰ (9-14 KT)

**Guida all'uso del prodotto**

OG602AM è una prelega madre completa di affinatori di grano ed elementi disossidanti, da utilizzare come base per la preparazione di leghe madri per microfusione in 9-14 kt di colore giallo, mediante aggiunta del contenuto di argento desiderato. La quantità di argento ottimale da aggiungere (espressa in g/kg) è riportata sotto:

9 kt Au 375 Ag 120 OG602AM 505

14 kt Au 585 Ag 80 OG602AM 335