

CERAMIX

TRANSPARENT CERAMIC-BASED FOR PROTECTION

TRASPARENTE BASE CERAMICA PER LA PROTEZIONE



CERAMIX is a nano-composit ceramics cathaphoresis characterized by the presence of nano-particles of ceramic material inside the resin. This way you can obtain a highly abrasion-resistant e-coating. The nano-particles are invisible to the human eye, so that the deposits obtained are perfectly transparent and extremely brilliant.

The excellent distention capacity allows the elimination of the unwanted "orange peel" effect and makes CERAMIX ideal for applications on plain and extensive surfaces.

Beside its high resistance to abrasion, CERAMIX has an excellent resistance to corrosion and complies with the major international normative testing requirements.

CERAMIX is extremely stable, more resistant to contamination from external chemical agents and it doesn't underperform if it accidentally comes into contact with impure or conductive water above 5 microsiemens.

Features

- High resistance to abrasion
- Absence of "orange peel" effect on plain and extensive surfaces
- Invisible deposits extremely brilliant and uniform
- Excellent resistance to corrosion tests
- Compliant with REACH & OSHA regulation

Parameters Parametri operativi

Voltage Voltaggio	30-80 Volts
Working temperature Temperatura di lavoro	22-26 °C
Coating time Tempo di deposizione	10-60 Seconds / Secondi
Curing temperature Temperatura di cottura	120-150 °C / 30-60 Minutes / Minuti
Thickness Spessore	5-35 micron
Anode Anodo	316 grade stainless steel Acciaio inox 316
pH	3.7-4.3



CERAMIX è una cataforesi nano-composita ceramica caratterizzata dalla presenza di nano-particelle di materiale ceramico disperse nella resina. Si ottiene così un coating con una notevole resistenza all'abrasione. Le nano particelle sono invisibili all'occhio umano per cui i depositi che si ottengono sono perfettamente trasparenti e estremamente brillanti.

L'ottima capacità di distensione permette di eliminare l'indesiderato effetto "a buccia di arancia" e rende ideale CERAMIX per applicazioni su superfici piane ed estese.

Oltre alla grande resistenza all'abrasione CERAMIX ha anche un'ottima resistenza alla corrosione e soddisfa i requisiti delle principali normative standard internazionali.

CERAMIX è estremamente stabile, maggiormente resistente contro la contaminazione da agenti chimici esterni e non diminuisce in prestazione se entra accidentalmente in contatto con acqua contenente tracce saline oppure avente una conducibilità elettrica maggiore di 5 microsiemens.

Caratteristiche

- Elevata resistenza all'abrasione
- Assenza dell'effetto "buccia d'arancia" su superfici piane ed estese
- Depositi invisibili estremamente brillanti e uniformi
- Ottima resistenza ai test di corrosione
- In accordo con il regolamento REACH & OSHA

CERAMIX



NO MORE ORANGE PEEL EFFECT

The so-called “orange peel” effect is referred to the aspect of the surface finishing obtained that recalls the aspect of an orange peel. This defect is encountered quite commonly with this kind of materials, particularly when applied on flat and extensive surfaces. It is a phenomenon not at all appealing to the eye and has a negative impact on the quality tests. CERAMIX consists of a resin that works as a matrix able to reduce this phenomenon of about 95% or, on flat and extensive surfaces, even completely.

WORKABLE MATERIALS

This coating can be applied on all conductive surfaces as are the metallic substrates. It's good to remember however that some metals, presenting on the surface more or less thick layers of natural oxides as steel, aluminum or copper, have to be submitted to necessary pre-treatments to guarantee the best adhesion to the nano-ceramic protective material applied. The lower curing temperature range makes this product ideal for protection of low melting materials like zamak without causing structural modifications depending on long exposure to excessive temperatures.

PERFORMANCE

Assuming a theoretical productivity of 100%, with 1 kg of resin it is possible to cover a surface of about 450 mq with a constant thickness of 1 micron. This result is purely approximate and it does not take into account normal phenomenons of external dragging and other causes that in practice carry out losses in productivity.

OBTAINABLE THICKNESS

The obtainable thickness vary in a range between 5-35 micron, assuring at the same time a homogeneous distribution on all the coated surface.

TESTED IN ACCORDANCE WITH INTERNATIONAL STANDARD REGULATIONS

Test	Normative / Normativa di riferimento	Note
Salt Spray / Nebbia salina	EN ISO 9227: 2006-10	94 Hours / Ore
Neutral Salt Spray / Nebbia salina neutra	ASTM B177	500 Hours / Ore
Active Chlorine Test / Test del Cloro Attivo	EN ISO 105 E03	48 Hours / Ore
Artificial Sweat Test / Test del Sudore Artificiale	NFS 80772	24 Hours / Ore
Tioacetamide Test / Test alla Tioacetammide	ISO 4538 (IT)	144 Hours / Ore
Abrasion Test / Test di Abrasione	EN 1247:2005	-
Adhesion Test / Test di Adesione	ISO4524/5	Cross-Hatch, Scotch Tape Test
Thermal Shock / Shock Termico	ASTM B 571	-
UV Resistance / Resistenza alla radiazione UV	-	120 Hours / Ore
Humid Heat (w&w/o Leather) / Calore Umido (con o senza contatto pelle)	ISO 9022-2	96 Hours / Ore



NON PIÙ EFFETTI A BUCCIA D'ARANCIA

Il cosiddetto effetto “a buccia d’arancia” è riferito all’aspetto della finitura superficiale ottenuta che ricorda proprio quello caratteristico di una buccia d’arancia. Si tratta di un difetto che si riscontra piuttosto comunemente con questo tipo di materiali soprattutto quando applicati su superfici piane e piuttosto estese. Trattasi di un fenomeno assolutamente non piacevole alla vista e che determina valutazioni negative rispetto agli abituali controlli qualità. CERAMIX è costituito da una resina come matrice in grado di ridurre questo fenomeno di circa il 95% o completamente su superfici piane ed estese nella maggior parte dei casi.

MATERIALI LAVORABILI

Questo rivestimento può essere applicato su tutte le superfici conduttive come sono i vari substrati metallici. Va ad ogni modo ricordato che alcuni metalli, i quali presentano a livello superficiale strati più o meno spessi di ossidi naturali come l'acciaio, l'alluminio o il rame, vanno sottoposti ad opportuni pretrattamenti per garantire la migliore adesione sul materiale nano-ceramico protettivo applicato. Inoltre, l'intervallo di temperatura di cottura più basso fa sì che questo prodotto sia ideale per la protezione anche di materiali basso-fondenti come la zama senza causarne modificazioni strutturali apportate da esposizione prolungata a temperature eccessive.

RENDIMENTO

Assumendo una produttività teorica del 100%, con un chilogrammo di resina è possibile ricoprire circa 450 mq di superficie con uno spessore tenuto costante e pari a 1 micron. Questo risultato è puramente indicativo e non tiene conto di normali fenomeni di trascinamento esterno e di altre cause che nella pratica portano a perdite in produttività.

SPESSORI OTTENIBILI

Gli spessori ottenibili variano nell'intervallo compreso fra 5-35 micron, garantendo al tempo stesso una distribuzione omogenea su tutta la superficie ricoperta.

TESTATO IN ACCORDO ALLE NORMATIVE INTERNAZIONALI STANDARD

SYSTEM COMPONENTS / COMPONENTI DEL PROCESSO ELETTROLITICO



MAKE-UP PRODUCTS
PRODOTTI PER LA PREPARAZIONE



MAINTENANCE PRODUCTS
PRODOTTI PER IL MANTENIMENTO



RECOVERY PRODUCTS
PRODOTTI PER IL RIPRISTINO

Code: CERAMIX-R * Base resin for e-coating Resina per e-coating 5 kg

Codes:

CERAMIX-C

Concentrated e-coating 2:1
Prodotto concentrato 2:1

5 L product = 10 L ready to use solution
5 L prodotto = 10 L soluzione pronta all'uso

Can be used alternatively to CERAMIX-R as make-up only

READY-TO-USE SOLUTIONS / SOLUZIONI PRONTO USO:

CERAMIX

Ready-to-use e-coating system
E-coating pronto all'uso

5 L

CERAMIX is also available with a matte effect / CERAMIX è
anche disponibile con effetto opaco:

CERAMIX-M

Ready-to-use e-coating system - matte
E-coating pronto all'uso - opaco

5 L

Codes:

3019001

Lactic Acid
Acido lattico

1 L

3019002 *

E-coating Solvent for CERAMIX
Solvente per CERAMIX

1 L

For matte effect / per effetto opaco:

3019000

Matte additive
Additivo matte

5 L



STRIPPERS

Codes:

3009010 *

Acidic stripper for e-coating
Sverniciante acido per e-coating

10 kg

3009018 *

Eco acidic stripper for e-coating
Sverniciante acido eco per e-coating