

## NEATECH LINE



Troubleshooting plating problems always seem challenging. The ideal brilliant and luminous finish is too often compromised by black and brown spots, surface discoloration or a dull plating finish.

There is actually a limited number of variables that need to be monitored to obtain consistent quality in a plating deposition. In fact the largest percentage of surface defects can be prevented by simply **following the proper cleaning procedures**; this makes a proper preparation of the piece to be plated the most important factor to achieve good results.

All pre-treatment steps are essential to properly follow and execute, in order to obtain premium quality plating throughout the entire process. Legor offers NEATECH line: a complete line of pre-treatments for plating, composed of the highest quality of compounds, granting consistency in plating deposition results.



I problemi di natura galvanica sembrano spesso di difficile soluzione. La finitura superficiale ideale, brillante e luminosa, viene spesso compromessa dalla presenza di macchie scure, velature, perdite di colore superficiale non volute o più semplicemente risulta opaca.

È tuttavia possibile prevenire la maggior parte dei difetti superficiali seguendo un'appropriata procedura di preparazione. Appare perciò evidente come il fattore più importante per il conseguimento di buoni risultati in galvanica sia **seguire una buona procedura di pre-trattamento dei pezzi**. Ogni fase di pre-trattamento deve essere compiuta con la massima accuratezza per predisporre le migliori condizioni per la lavorazione galvanica successiva. Per tutti questi motivi Legor offre la linea NEATECH: una linea completa di pre-trattamenti preparati con composti chimici di alta qualità.

### ULTRASONIC SOAPS SAPONI PER ULTRASUONI

Code:

#### NEATECH503US \* 25 kg

Liquid cleaner for ultrasonic application  
Sgrassatura liquida per ultrasuoni

### OTHER ULTRASONIC SOAPS ALTRI SAPONI PER ULTRASUONI

Codes:

#### USS \* 25 kg

Ultrasonic degreasing in powder  
Sgrassante per ultrasuoni in polvere

#### 962464 \* 25 L

Ultrasonic soap Radial 90/3  
Sapone Radial 90/3 per ultrasuoni

#### 962465 \* 25 L

Ultrasonic soap Radial 90/4  
Sapone Radial 90/4 per ultrasuoni

#### 962438 \* 20 kg

"Andy Gold" type soap for ultrasonic and tumbling machines  
Sapone per buratti ed ultrasuoni "Andy Gold"

#### 962439 \* bulk of 950 LT - bulk da 950 LT

"Andy Gold" type soap for ultrasonic and tumbling machines  
Sapone per buratti ed ultrasuoni "Andy Gold"

### ELECTROLYTIC DEGREASING SGRASSATURE ELETTROLITICHE

Codes:

#### NEATECH501UN \* 25 kg

Universal electrolytic degreasing powder  
Sgrassante elettrolitico universale in polvere

#### NEATECH502UN \* 25 kg

Electrolytic degreasing powder specific for brass and zamak  
Sgrassante elettrolitico specifico per ottoni e zama

#### NEATECH505AC \* 25 kg

Concentrated liquid acidic degreasing  
Sgrassatura acida liquida concentrata universale

#### NEATECH506EL \* 20 kg

Concentrated liquid cathodic degreasing for metals  
Sgrassatura elettrolitica catodica liquida concentrata per metalli

#### NEATECH525FE \* 25 kg

Electrolytic degreasing powder for iron-based materials  
Sgrassante elettrolitico per materiali acciaioli in polvere

#### NEATECH514AT \* 25 kg

Electrolytic activation for nickel  
Attivazione elettrolitica specifica per nichel

### ELECTROLESS DEGREASING SGRASSATURE CHIMICHE

Codes:

#### NEATECH504SL \* 25 kg

Liquid specialty for electroless degreasing preparation  
Specialità liquida per la preparazione di sgrassature chimiche

#### NEATECH544UN \* 25 kg

Universal electroless degreasing  
Sgrassatura chimica universale

#### NEATECH511LT \* 25 kg

Liquid soak cleaner for iron, steel, brass and copper working at low temperature  
Sgrassante chimico liquido a bassa temperatura per ferro, acciaio, ottone e rame

### ACTIVATION CHEMICALS ATTIVAZIONI

Code:

#### SATT \* 25 kg

Liquid cleaner for ultrasonic application  
Sgrassatura liquida per ultrasuoni