

PDSTARK-ST

STRIKE PALLADIUM TECHNICAL FLASH AMMONIA BASED
 PALLADIO STRIKE TECNICO FLASH BASE AMMONIACALE



Strike palladium is a traditional palladium plating electrolyte for bath plating. The chemical make-up of this ammonia based product deposits a consistent layer of 99.9% pure palladium to the metal substrate which it is applied to.

Due to the presence of free ammonia, this system is ideal for strike applications which require more aggressive chemistry or for flash plating, since the maximum thickness achievable is 0.2 micron.

The palladium deposit can be used as a barrier to prevent copper migration, common for metal substrates containing significant amounts of this element.



Il palladio strike è un processo di palladiatura galvanica tradizionale per bagno. Il sistema chimico con cui è composto questo make-up permette la deposizione di strati a composizione pari a 99,9% in palladio puro sul substrato metallico verso il quale il prodotto viene applicato.

Per la presenza di ammoniaca nella sua formulazione, questo sistema è ideale per applicazioni "strike", ovvero di attivazione di superfici altrimenti difficili da galvanizzare e che richiedono la presenza di sostanze chimiche più aggressive, oppure per processi galvanici flash, essendo lo spessore massimo ottenibile pari a 0,2 micron.

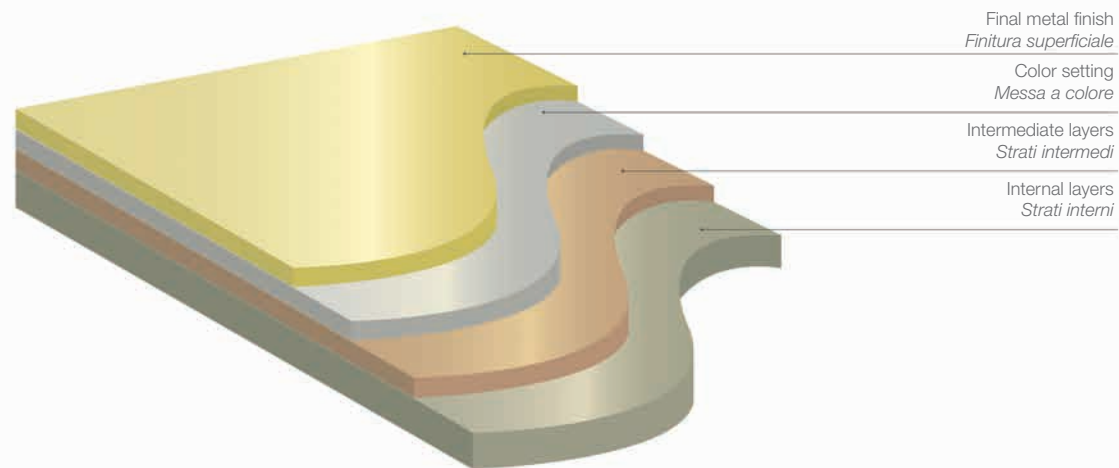
Il deposito di palladio può essere usato come barriera protettiva contro la migrazione di rame, fenomeno comune per substrati metallici che contengono un alto quantitativo di questo elemento.

Features

- Ideal for strike applications
- Traditional palladium plating electrolyte
- Substitute for nickel in the plating process
- Good barrier to copper migration

Caratteristiche

- Ideale per applicazioni strike
- Tradizionale sistema elettrolitico di palladio
- Sostituto della nichelatura
- Ottima barriera contro la migrazione esterna del rame



Due to its air tight and corrosion resistant properties, palladium is commonly used as an intermediate layer prior final precious metal finishes, when decorating silver, brass, zinc, or other substrates easily subjected to corrosion.

Grazie alla sua microstruttura compatta e alla sue proprietà anticorrosive, il palladio viene comunemente utilizzato come strato intermedio prima della messa a colore finale su metalli quali argento, ottone, zinco o altre superfici facili a subire fenomeni corrosivi.

Primary metal: Metallo principale:	Pd
Working metal concentration: Concentrazione di lavoro ottimale:	2 g/l
Chemical type: Forma chimica:	Slightly alkaline Debolmente alcalino
Hardness: Durezza:	150-220 HV



SYSTEM COMPONENTS / COMPONENTI DEL PROCESSO Elettrolitico



MAKE-UP PRODUCTS PRODOTTI PER LA PREPARAZIONE

Codes:

PDBASE

Ready to use make-up without precious metal
 Make-up pronto all'uso senza metallo prezioso

25 L make-up = 25 L ready to use solution
 25 L di make-up = 25 L di soluzione pronta all'uso

PD100RL *

Palladium dichlorotetramine solution
 Palladio dicloro tetrammino in soluzione

100 g/l



MAINTENANCE AND RECOVERY PRODUCTS PRODOTTI PER MANTENIMENTO E RIPRISTINO

Codes:

PD100RL *

Palladium dichlorotetramine solution
 Palladio dicloro tetrammino in soluzione

100 g/l

PD-B1

Brightener 1
 Brillantante 1

1 L

Codes:

PD-B2-1LT

Brightener 2
 Brillantante 2

1 L or in 5L as **PD-B2-5LT**

PD-WA

Wetting agent
 Antipuntinante

1 L

PD2SC-5

Conductive salts
 Sali conduttori

5 Kg

NOTE ON MAINTENANCE AND RECOVERY PRODUCTS

Both maintenance and recovery operation can be completed with the addition of **ammonia solution** in order to keep the pH system constant and in the optimal values range.

*Entrambe le operazioni di regolare mantenimento del bagno e di ripristino del bagno di palladio strike potranno essere completate con successive aggiunte di **soluzione di ammoniaca** al fine di tenere il pH di lavoro costante e dentro valori ottimali.*