

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni Generali**

Colore	Giallo
Tipologia	Lega madre per oro
Sfumatura colore	Giallo verde
Processo produttivo	Microfusione

**Temperatura di fusione**

Liquidus [°C]	820.0
Solidus [°C]	765.0
Intervallo di fusione [°C]	55.0

**Composizione commerciale**

Argento (%)	69,00
Rame (%)	31,00



GOLD line

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L*	92.9
a*	1.5
b*	12.0
c*	12.1

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	165.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	150.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	260.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	535.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	410.0
Allungamento a rottura (A) [%]	15.0

**PARAMETRI LAVORAZIONI MECCANICHE**

Temperatura prefusione [°C] 940.0

**Riduzioni**

Lastra - area o spessore (%) 70.0

Filo - diametro (%) 45.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata staffa da [°C]	Colata staffa a [°C]
Temperature	940.0	1000.0	920.0	960.0

RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620.0	660.0	25.0
1 - 5 mm	620.0	660.0	30.0
> 5 mm	620.0	660.0	35.0

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in acqua

**GUIDA ALL'USO DEI PRODOTTI**

**Temperature di fusione**