

LSG404 875‰

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO GIALLO 875-917‰ (21 -22KT)

INFORMAZIONI GENERALI
Informazioni generali

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Tipologia | Saldatura per oro |
| Colore | Giallo |
| Sfumatura colore | Giallo luminoso |
| Processo produttivo | Saldobrasatura |
| Livello di affinazione del grano | Minimo |
| Livello di disossidazione | Minimo |

Composizione commerciale (%)

| | |
|----|------|
| AG | 28.0 |
| CU | 29.0 |
| IN | 25.0 |
| ZN | 18.0 |

Temperatura di fusione

| | |
|----------------------------|-------|
| Solidus [°C] | 770.0 |
| Liquidus [°C] | 855.0 |
| Intervallo di fusione [°C] | 85.0 |

CARATTERISTICHE COMPLETE
Coordinate colore

| L * | a* | b* | c* | Yellow Index |
|------|-----|------|------|--------------|
| 81.1 | 1.4 | 26.5 | 26.5 | |

Caratteristiche meccaniche

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Durezza dopo fusione [HV 0.2] | 90.0 |
| Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2] | 190.0 |
| Durezza dopo ricottura [HV 0.2] | 90.0 |
| Resistenza a trazione (Rm) [MPa] | 286.0 |
| Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa] | 122.0 |
| Allungamento a rottura (A) [%] | 56.0 |

Caratteristiche fisiche

| | |
|-----------------|------|
| Densità [g/cm³] | 16.4 |
|-----------------|------|

Caratteristiche generali

| | |
|--------------------------------|------|
| Grano cristallino as cast [µm] | 50.0 |
|--------------------------------|------|

Applicazioni del prodotto

LSG404 875‰

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO GIALLO 875-917‰ (21 -22KT)

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

| Temperatura di prefusione | | Riduzioni | |
|---------------------------|-----|------------------------------|------|
| Temperatura [°C] | 975 | Filo - diametro (%) | 15.0 |
| | | Lastra - area o spessore (%) | 40.0 |

| TEMPERATURE DI COLATA | Colata cont. da [°C] | Colata cont. a [°C] | Colata in staffa da [°C] | Colata in staffa a [°C] |
|-----------------------|----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------------|
| Temperature | 955 | 1035 | 935 | 975 |

| RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA | Temp. da [°C] | Temp. a [°C] | Tempo [min] |
|---------------------------------|---------------|--------------|-------------|
| < 1 mm | 500 | 530 | 15 |
| 1 - 5 mm | 500 | 530 | 20 |
| > 5 mm | 500 | 530 | 25 |

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

LSG404 875‰

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO GIALLO 875-917‰ (21 -22KT)

Verifiche preliminari

Per definire correttamente il grado di saldabilità della lega, si consiglia di effettuare un calcolo sottraendo la temperatura di solidus del metallo di base dalla temperatura di liquidus della saldatura. Più alto è il valore risultante, più saldabile (o meno dura) può venire considerata la saldatura. Si prega di fare riferimento alle note tecniche sulle saldature presenti sul sito per ulteriori informazioni.