

**LSR489 375‰**

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO ROSSO 585-750‰ (14-18 KT)

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Saldatura per oro
Colore	Rosso
Sfumatura colore	Rosa
Processo produttivo	Saldobrasatura
Livello di affinazione del grano	Minimo
Livello di disossidazione	Minimo

**Composizione commerciale (%)**

CU	75.6
IN	20.0
AG	4.4

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	790.0
Liquidus [°C]	860.0
Intervallo di fusione [°C]	70.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
88.8	4.1	16.4	16.9	

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	150.0
-------------------------------	-------

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	11.3
-----------------	------

**Applicazioni del prodotto**

Saldatura in forno a nastro

**LSR489 375‰**

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO ROSSO 585-750‰ (14-18 KT)

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 980

**Riduzioni**

Filo - diametro (%)	30.0
Lastra - area o spessore (%)	50.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
-----------------------	----------------------	---------------------	--------------------------	-------------------------

Temperature	980	1060	940	980
-------------	-----	------	-----	-----

**RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA**

Temp. da [°C]

Temp. a [°C]

Tempo [min]

< 1 mm	500	530	15
1 - 5 mm	500	530	20
> 5 mm	500	530	25

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

**LSR489 375‰**

LEGA MADRE PER SALDATURA DI ORO ROSSO 585-750‰ (14-18 KT)

**Verifiche preliminari**

Per definire correttamente il grado di saldabilità della lega, si consiglia di effettuare un calcolo sottraendo la temperatura di solidus del metallo di base dalla temperatura di liquidus della saldatura. Più alto è il valore risultante, più saldabile (o meno dura) può venire considerata la saldatura. Si prega di fare riferimento alle note tecniche sulle saldature presenti sul sito per ulteriori informazioni.