

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Informazioni Generali**

Colore	Giallo
Tipologia	Lega madre per oro
Sfumatura colore	Giallo luminoso
Processo produttivo	Microfusione

**Temperatura di fusione**

Intervallo di fusione [°C]	90.0
Liquidus [°C]	890.0
Solidus [°C]	800.0

**Composizione commerciale**

Argento (%)	16,00
Rame (%)	69,00
Zinco (%)	15,00



GOLD line

**CARATTERISTICHE COMPLETE**

**Coordinate colore**

L*	88.3
a*	1.7
b*	17.6
c*	17.7

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	11.1
------------------------------	------

**Applicazioni prodotto**

Microfusione con pietre
Microfusione in sistemi tradizionali
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione senza pietre

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	115.0
Durezza dopo termoidurimento singolo [HV 0.2]	160.0

**PRODOTTI CORRELATI**

**Prodotti Complementari**

LSG409	Lega madre per saldatura di oro giallo 585-750‰ (14-18 Kt)
LSG409D	Lega madre per saldatura di oro giallo 585‰ (14 Kt)
LSG417F	Lega madre per saldatura di oro giallo 375-585‰ (9-14 Kt)
LSG419	Lega madre per saldatura di oro giallo 375‰ (9 Kt)

**Prodotti Alternativi**

SCA5	Lega madre per microfusione di oro giallo 375-585‰ (9-14 Kt)
C141US	Lega madre per microfusione di oro giallo 375-585‰ (9-14 Kt)

**OG160A 375‰**

LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO GIALLO 375-585‰ (9-14 KT)

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**

Temperatura prefusione [°C] 1005.0

TEMP. MICROFUSIONE	Cil. da [°C]	Cil. a [°C]	Met. da [°C]	Met. a [°C]
< 0.5 mm	660.0	720.0	885.0	1015.0
0.5 - 1.2 mm	580.0	650.0	965.0	985.0
> 1.2 mm	460.0	600.0	945.0	965.0

**Alberino senza pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Alberino con pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

TRATTAMENTO TERMICO - SINGOLO STEP	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Raffreddamento
Termoindurimento	250.0	90.0	In aria o in forno