

**OR134 375‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 375-585-750-875-917‰ (9-14-18-21-22 KT)

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Rosso
Sfumatura colore	Rosso
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Molto alto
Livello di disossidazione	Minimo

**Composizione commerciale (%)**

CU	93.0
AG	5.0
ZN	2.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	950.0
Liquidus [°C]	985.0
Intervallo di fusione [°C]	35.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
85.0	9.6	14.3	16.9	

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	100.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	240.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	120.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	414.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	208.0
Allungamento a rottura (A) [%]	29.0

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	11.1
-----------------	------

**Caratteristiche generali**

Grano cristallino as cast [µm]	270.0
--------------------------------	-------

**Applicazioni del prodotto**

Colata continua  
 Microfusione in sistemi chiusi  
 Microfusione senza pietre  
 Produzione di catena massiccia  
 Produzione di filo  
 Produzione di lastra  
 Produzione di stampato  
 Produzione di tubo TIG

**OR134 375‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 375-585-750-875-917‰ (9-14-18-21-22 KT)

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1105

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1085	1115
0.5 - 1.2 mm	580	650	1065	1085
> 1.2 mm	460	600	1045	1065

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Estrarre il cilindro entro 1 minuto dalla colata, ed immergerlo direttamente in acqua.

**Raffreddamento alberini con pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1105

**Riduzioni**

 Filo - diametro (%) 45.0  
 Lastra - area o spessore (%) 70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1085	1165	1065	1105

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

**OR134 375‰**LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 375-585-750-875-917‰ (9-14-18-21-22  
KT)**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO			