

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Informazioni generali**

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Rosso
Sfumatura colore	Rosso
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Molto alto
Livello di disossidazione	Minimo

**Composizione commerciale (%)**

CU	93.0
AG	5.0
ZN	2.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	930
Liquidus [°C]	970

**CARATTERISTICHE COMPLETE**

**Coordinate colore**

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
86.0	10.5	22.1		

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	90.0
-------------------------------	------

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	17.2
-----------------	------

**Applicazioni del prodotto**

Colata continua  
 Microfusione senza pietre  
 Produzione da tornitura e CNC  
 Produzione di catena massiccia  
 Produzione di filo  
 Produzione di lastra  
 Produzione di stampato  
 Produzione di tranciato  
 Produzione di tubo TIG

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1090

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1060	1090
0.5 - 1.2 mm	580	650	1040	1060
> 1.2 mm	460	600	1020	1040

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Estrarre il cilindro entro 1 minuto dalla colata, ed immergerlo direttamente in acqua.

**Raffreddamento alberini con pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 45-60 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1090

**Riduzioni**

Filo - diametro (%) 45.0  
 Lastra - area o spessore (%) 70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1070	1150	1050	1090

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

**MASTER  
ALLOY****OR134 917‰**LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 375-585-750-875-917‰ (9-14-18-21-22  
KT)**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO****SINGOLO****Temperatura [°C]****Tempo [min]****Tempra****TERMOINDURIMENTO**