

INFORMAZIONI GENERALI**Informazioni Generali**

Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo carico
Processo produttivo	Lavorazione meccanica
Tipologia	Ottone

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	980.0
Liquidus [°C]	1010.0

Composizione commerciale

Rame (%)	80,00
Zinco (%)	20,00

Applicazioni prodotto

Fusione in staffa
Produzione di filo
Produzione di lastra

FASHION line

OTT80-20

OTTONE PER LAVORAZIONE MECCANICA

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

TEMP. MICROFUSIONE	Cil. da [°C]	Cil. a [°C]	Met. da [°C]	Met. a [°C]
< 0.5 mm	660.0	720.0	1040.0	1070.0
0.5 - 1.2 mm	580.0	650.0	1020.0	1040.0
> 1.2 mm	460.0	600.0	1000.0	1020.0

RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660.0	700.0	25.0
1 - 5 mm	660.0	700.0	30.0
> 5 mm	660.0	700.0	35.0

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua