

**MASTER  
ALLOY**
**OTT80-20**

OTTONE AL 20% ZINCO

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Ottone
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo carico
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Minimo
Livello di disossidazione	Minimo

**Composizione commerciale (%)**

CU	80.0
ZN	20.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	980.0
Liquidus [°C]	1010.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
-----	-----	-----	-----	--------------

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	75.0
-------------------------------	------

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	8.6
------------------------------	-----

**Applicazioni del prodotto**

Fusione in staffa  
 Produzione di filo  
 Produzione di lastra

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C]

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1040	1070
0.5 - 1.2 mm	580	650	1020	1040
> 1.2 mm	460	600	1000	1020

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C]

**Riduzioni**

Filo - diametro (%)	45.0
Lastra - area o spessore (%)	70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
-----------------------	----------------------	---------------------	--------------------------	-------------------------

Temperature

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660	700	25
1 - 5 mm	660	700	30
> 5 mm	660	700	35

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in acqua.