

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni Generali

| | |
|---------------------|-----------------------|
| Colore | Giallo |
| Sfumatura colore | Giallo rosa |
| Processo produttivo | Lavorazione meccanica |
| Tipologia | Ottone |

Temperatura di fusione

| | |
|----------------------------|--------|
| Intervallo di fusione [°C] | 20.0 |
| Liquidus [°C] | 1060.0 |
| Solidus [°C] | 1040.0 |

Composizione commerciale

| | |
|-----------|-------|
| Rame (%) | 90,00 |
| Zinco (%) | 10,00 |



FASHION line

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

| | |
|------------------|-------------|
| Sfumatura colore | Giallo rosa |
|------------------|-------------|

Caratteristiche fisiche

| | |
|-----------------|-----|
| Densità [g/cm³] | 8.8 |
|-----------------|-----|

Caratteristiche meccaniche

| | |
|-------------------------------|------|
| Durezza dopo fusione [HV 0.2] | 70.0 |
|-------------------------------|------|

Applicazioni prodotto

| |
|----------------------|
| Produzione di filo |
| Produzione di lastra |
| Fusione in staffa |

OTT90-10

OTTONE PER LAVORAZIONE MECCANICA

Alberino senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 5 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Alberino con pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

| RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA | Temp. da [°C] | Temp. a [°C] | Tempo [min] |
|---------------------------------|---------------|--------------|-------------|
| < 1 mm | 660.0 | 700.0 | 25.0 |
| 1 - 5 mm | 660.0 | 700.0 | 30.0 |
| > 5 mm | 660.0 | 700.0 | 35.0 |

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua