

INFORMAZIONI GENERALI
Informazioni Generali

Tipologia	Platino pronto all'uso
Sfumatura colore	Bianco premium
Colore	Platino
Processo produttivo	Microfusione

Temperatura di fusione

Intervallo di fusione [°C]	30.0
Liquidus [°C]	1670.0
Solidus [°C]	1640.0

Composizione commerciale

Platino (%)	95,50
Cobalto (%)	4,50

PRECIOUS line

CARATTERISTICHE COMPLETE
Coordinate colore

L*	86.1
a*	0.5
b*	3.8
c*	3.8
Yellow index	8.2

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm ³]	19.8
------------------------------	------

Caratteristiche generali

Grano cristallino as cast [µm]	150.0
--------------------------------	-------

Applicazioni prodotto

Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione centrifuga

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	180.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	185.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	340.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	550.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	260.0
Allungamento a rottura (A) [%]	20.0

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

TEMP. MICROFUSIONE	Cil. da [°C]	Cil. a [°C]	Met. da [°C]	Met. a [°C]
< 0.5 mm	800.0	900.0	1840.0	1880.0
0.5 - 1.2 mm	750.0	850.0	1820.0	1860.0
> 1.2 mm	700.0	800.0	1800.0	1840.0

Alberino senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 3-4 minuti in atmosfera inerte, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Usare acqua in pressione o sabbiatrice