

SCA4 750‰

LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO GIALLO 750-917‰ (18-22 KT)

INFORMAZIONI GENERALI
Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo rosa
Processo produttivo	Microfusione
Livello di affinazione del grano	Minimo
Livello di disossidazione	Medio

Composizione commerciale (%)

CU	58.5
AG	38.5
ZN	3.0

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	860.0
Liquidus [°C]	880.0
Intervallo di fusione [°C]	20.0

CARATTERISTICHE COMPLETE
Coordinate colore

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
89.1	5.5	20.6	21.4	

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	150.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	260.0

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	14.9
-----------------	------

Applicazioni del prodotto

Microfusione con pietre
 Microfusione in sistemi chiusi
 Microfusione in sistemi aperti
 Microfusione senza pietre
 Termoidurimento

SCA4 750‰

LEGA MADRE PER MICROFUSIONE DI ORO GIALLO 750-917‰ (18-22 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE
Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1020

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1000	1030
0.5 - 1.2 mm	580	650	980	1000
> 1.2 mm	460	600	960	980

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Raffreddamento alberini con pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 30-45 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 2 min., oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 5 min.

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	250.0	90.0	In aria o in forno