

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Informazioni Generali**

Colore	Bianco
Sfumatura colore	Bianco standard
Processo produttivo	Lavorazione meccanica
Tipologia	Lega madre per oro

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	960.0
Intervallo di fusione [°C]	95.0
Liquidus [°C]	1055.0

**Composizione commerciale**

Rame (%)	70,00
Nichel (%)	13,00
Zinco (%)	17,00



GOLD line

**CARATTERISTICHE COMPLETE**

**Coordinate colore**

L*	84.5
a*	0.9
b*	10.4
c*	10.4
Yellow index	21.8

**Caratteristiche generali**

Grano cristallino as cast [µm]	230.0
--------------------------------	-------

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	115.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	130.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	285.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	465.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	228.0
Allungamento a rottura (A) [%]	36.0

**Applicazioni prodotto**

Produzione di filo
Produzione di tubo TIG
Produzione da tornitura e CNC
Produzione di tubo TIG
Produzione di placcato
Produzione di catena vuota
Produzione di tubo in colata continua
Produzione di lastra
Colata continua
Fusione in staffa

**PRODOTTI CORRELATI**

**Prodotti Complementari**

FE5	Filo di ferro, diametro 5.0 mm, ricotto
L1A	Polvere per saldatura di catene in oro e argento
LSB442	Lega madre nickel-free per saldatura di oro bianco 375‰ (9 Kt)
LSB475A	Lega madre per saldatura di oro bianco 750‰ (18 Kt)
LSG409D	Lega madre per saldatura di oro giallo 585‰ (14 Kt)
LSG409V	Lega madre per saldatura di oro giallo 750‰ (18 Kt)

**Prodotti Alternativi**

NI1811-04	Lega madre a basso rilascio nichel per lavorazione meccanica di oro bianco 750‰ (18 Kt)
NI1811-05	Lega madre a basso rilascio nichel per lavorazione meccanica di oro bianco 585‰ (14 Kt)

**PARAMETRI LAVORAZIONI MECCANICHE**

Temperatura prefusione [°C] 1175.0

**Riduzioni**

Lastra - area o spessore (%)	70.0
Filo - diametro (%)	45.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata staffa da [°C]	Colata staffa a [°C]
Temperature	1155.0	1235.0	1135.0	1175.0

RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660.0	700.0	30.0
1 - 5 mm	660.0	700.0	35.0
> 5 mm	660.0	700.0	40.0

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in acqua 50% + alcool 50% oppure solo in acqua