

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni Generali

Colore	Bianco
Sfumatura colore	Off-white
Processo produttivo	Lavorazione meccanica
Tipologia	Lega madre per oro

Temperatura di fusione

Liquidus [°C]	935.0
Solidus [°C]	910.0
Intervallo di fusione [°C]	25.0

Composizione commerciale

Rame (%)	70,00
Nichel (%)	13,00
Zinco (%)	17,00



GOLD line

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L*	83.0
a*	1.6
b*	12.4
c*	12.5
Yellow index	26.2

Caratteristiche generali

Grano cristallino as cast [µm]	350.0
--------------------------------	-------

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	135.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	160.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	295.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	514.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	262.0
Allungamento a rottura (A) [%]	37.0

Applicazioni prodotto

Colata continua
Produzione di placcato
Fusione in staffa
Produzione di lastra
Produzione di filo
Produzione di tubo in colata continua
Produzione di catena vuota
Produzione da tornitura e CNC

PRODOTTI CORRELATI

Prodotti Complementari

FE5	Filo di ferro, diametro 5.0 mm, ricotto
L1A	Polvere per saldatura di catene in oro e argento
LSB442	Lega madre nickel-free per saldatura di oro bianco 375‰ (9 Kt)
LSB475A	Lega madre per saldatura di oro bianco 750‰ (18 Kt)
LSG409D	Lega madre per saldatura di oro giallo 585‰ (14 Kt)
LSG409V	Lega madre per saldatura di oro giallo 750‰ (18 Kt)

Prodotti Alternativi

NI1811-04	Lega madre a basso rilascio nichel per lavorazione meccanica di oro bianco 750‰ (18 Kt)
NI1811-05	Lega madre a basso rilascio nichel per lavorazione meccanica di oro bianco 585‰ (14 Kt)

WA1481T 585‰LEGA MADRE PER LAVORAZIONE MECCANICA DI ORO BIANCO 375-585-750‰
(9-14-18 KT)**PARAMETRI LAVORAZIONI MECCANICHE**

Temperatura prefusione [°C] 1055.0

Riduzioni

Lastra - area o spessore (%) 70.0

Filo - diametro (%) 45.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata staffa da [°C]	Colata staffa a [°C]
Temperature	1035.0	1115.0	1015.0	1055.0

RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660.0	700.0	30.0
1 - 5 mm	660.0	700.0	35.0
> 5 mm	660.0	700.0	40.0

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in acqua 50% + alcool 50% oppure solo in acqua