

**WA1481T 585‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Bianco
Sfumatura colore	Off-white
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Molto alto
Livello di disossidazione	Minimo

**Composizione commerciale (%)**

CU	70.0
ZN	17.0
NI	13.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	910.0
Liquidus [°C]	935.0
Intervallo di fusione [°C]	25.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
83.0	1.6	12.4	12.5	26.2

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	135.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	295.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	160.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	514.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	262.0
Allungamento a rottura (A) [%]	37.0

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	12.7
-----------------	------

**Caratteristiche generali**

Grano cristallino as cast [µm]	350.0
--------------------------------	-------

**Applicazioni del prodotto**

Colata continua  
 Fusione in staffa  
 Produzione da tornitura e CNC  
 Produzione di catena vuota  
 Produzione di filo  
 Produzione di lastra  
 Produzione di placcato  
 Produzione di tubo in colata continua  
 Produzione di tubo TIG

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1055

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1025	1055
0.5 - 1.2 mm	580	650	1005	1025
> 1.2 mm	460	600	985	1005

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1055

**Riduzioni**

Filo - diametro (%)	45.0
Lastra - area o spessore (%)	70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1035	1115	1015	1055

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660	700	30
1 - 5 mm	660	700	35
> 5 mm	660	700	40

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in soluzione acqua/alcol 50%/50%, oppure solo in acqua.

**WA1481T 585‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno