

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Informazioni Generali**

Colore	Bianco
Sfumatura colore	Bianco standard
Tipologia	Lega madre per oro
Processo produttivo	Microfusione

**Temperatura di fusione**

Liquidus [°C]	770.0
Solidus [°C]	740.0
Intervallo di fusione [°C]	30.0

**Composizione commerciale**

Argento (%)	28,00
Rame (%)	42,00
Nichel (%)	14,00
Zinco (%)	16,00



**GOLD line**

**CARATTERISTICHE COMPLETE**

**Coordinate colore**

L*	83.3
a*	-0.3
b*	10.2
c*	10.2
Yellow index	20.6

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	11.3
-----------------	------

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	180.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	190.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	300.0
Durezza dopo termoidurimento singolo [HV 0.2]	235.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	594.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	422.0
Allungamento a rottura (A) [%]	24.0

**Applicazioni prodotto**

Microfusione con pietre
Termoidurimento
Microfusione in sistemi chiusi

**PRODOTTI CORRELATI**

**Prodotti Complementari**

LSB442	Lega madre nickel-free per saldatura di oro bianco 375‰ (9 Kt)
LSB455	Lega madre per saldatura di oro bianco 585‰ (14 Kt)

**Prodotti Alternativi**

WB140C	Lega madre per microfusione di oro bianco 375-585‰ (9-14 Kt)
WB142C	Lega madre per microfusione di oro bianco 375-585-750‰ (9-14-18 Kt)

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**

Temperatura prefusione [°C] 890.0

TEMP. MICROFUSIONE	Cil. da [°C]	Cil. a [°C]	Met. da [°C]	Met. a [°C]
< 0.5 mm	660.0	720.0	870.0	900.0
0.5 - 1.2 mm	580.0	650.0	850.0	870.0
> 1.2 mm	460.0	600.0	830.0	850.0

**Alberino senza pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Alberino con pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 45-60 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

TRATTAMENTO TERMICO - SINGOLO STEP	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Raffreddamento
Termoindurimento	350.0	90.0	In aria o in forno