

**WH85B2 750‰**

LEGA MADRE NICKEL-FREE PER MICROFUSIONE DI ORO BIANCO 750‰ (18 KT)

**INFORMAZIONI GENERALI**
**Informazioni generali**

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Bianco nickel-free
Sfumatura colore	Off-white
Processo produttivo	Microfusione
Livello di affinazione del grano	Medio
Livello di disossidazione	Medio

**Composizione commerciale (%)**

AG	35.0
PD	30.8
CU	26.2
ZN	8.0

**Temperatura di fusione**

Solidus [°C]	910.0
Liquidus [°C]	1000.0
Intervallo di fusione [°C]	90.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**
**Coordinate colore**

L *	a*	b*	c*	Yellow Index
81.3	3.2	13.4	13.7	29.8

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	155.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	260.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	155.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	215.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	485.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	278.0
Allungamento a rottura (A) [%]	29.0

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm³]	15.6
-----------------	------

**Caratteristiche generali**

Grano cristallino as cast [µm]	20.0
--------------------------------	------

**Applicazioni del prodotto**

Microfusione in sistemi chiusi  
 Microfusione in sistemi aperti  
 Microfusione senza pietre

**WH85B2 750‰**

LEGA MADRE NICKEL-FREE PER MICROFUSIONE DI ORO BIANCO 750‰ (18 KT)

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**
**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1125

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1100	1130
> 1.2 mm	460	600	1060	1080
0.5 - 1.2 mm	580	650	1080	1100

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Raffreddamento alberini con pietre**

Lasciare raffreddare il cilindro per 45-60 minuti, quindi immergerlo in acqua.

**Decapaggio**

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti.

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	420.0	90.0	In aria o in forno