

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni Generali

Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo rosa
Processo produttivo	Lavorazione meccanica
Tipologia	Lega madre per oro

Temperatura di fusione

Liquidus [°C]	890.0
Solidus [°C]	850.0
Intervallo di fusione [°C]	40.0

Composizione commerciale

Argento (%)	14,00
Rame (%)	73,00
Zinco (%)	13,00



GOLD line

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L*	87.5
a*	4.3
b*	18.5
c*	19.0

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm³]	12.7
-----------------	------

Caratteristiche generali

Grano cristallino as cast [µm]	70.0
--------------------------------	------

Applicazioni prodotto

Produzione di placcato
Produzione di stampato
Produzione di catena vuota
Produzione da tornitura e CNC
Produzione di tubo TIG
Produzione di tranciato
Produzione di catena massiccia
Produzione di filo
Colata continua
Produzione di lastra
Produzione di tubo in colata continua
Fusione in staffa
Produzione di filo

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	135.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	145.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	250.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	448.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	234.0
Allungamento a rottura (A) [%]	41.0

PRODOTTI CORRELATI

Prodotti Complementari

CUT10X2	Tube di rame, diametro 10.0 mm, spessore parete 2.0 mm, lunghezza 2500 mm, incrudito
L1A	Polvere per saldatura di catene in oro e argento
LSG409	Lega madre per saldatura di oro giallo 585-750‰ (14-18 Kt)
LSG409D	Lega madre per saldatura di oro giallo 585‰ (14 Kt)
LSG417F	Lega madre per saldatura di oro giallo 375-585‰ (9-14 Kt)
LSG419	Lega madre per saldatura di oro giallo 375‰ (9 Kt)

Prodotti Alternativi

Y144W	Lega madre per lavorazione meccanica di oro giallo 375-585‰ (9-14 Kt)
C142GR	Lega madre per microfusione di oro giallo 375-585‰ (9-14 Kt)

PARAMETRI LAVORAZIONI MECCANICHE

Temperatura prefusione [°C] 1010.0

Riduzioni

Lastra - area o spessore (%)	70.0
Filo - diametro (%)	45.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata staffa da [°C]	Colata staffa a [°C]
Temperature	990.0	1070.0	970.0	1010.0

RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	640.0	680.0	25.0
1 - 5 mm	640.0	680.0	30.0
> 5 mm	640.0	680.0	35.0

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua 50% ed alcool 50% oppure solo in acqua