

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Informazioni Generali**

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| Colore              | Giallo                |
| Sfumatura colore    | Giallo rosa           |
| Processo produttivo | Lavorazione meccanica |
| Tipologia           | Lega madre per oro    |

**Temperatura di fusione**

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Liquidus [°C]              | 950.0 |
| Solidus [°C]               | 920.0 |
| Intervallo di fusione [°C] | 30.0  |

**Composizione commerciale**

|             |       |
|-------------|-------|
| Argento (%) | 14,00 |
| Rame (%)    | 73,00 |
| Zinco (%)   | 13,00 |



GOLD line

**CARATTERISTICHE COMPLETE**

**Coordinate colore**

|    |      |
|----|------|
| L* | 85.8 |
| a* | 8.5  |
| b* | 26.4 |
| c* | 27.7 |

**Caratteristiche fisiche**

|                              |      |
|------------------------------|------|
| Densità [g/cm <sup>3</sup> ] | 17.2 |
|------------------------------|------|

**Caratteristiche meccaniche**

|                               |      |
|-------------------------------|------|
| Durezza dopo fusione [HV 0.2] | 75.0 |
|-------------------------------|------|

**PARAMETRI LAVORAZIONI MECCANICHE**

Temperatura prefusione [°C] 1070.0

**Riduzioni**

Lastra - area o spessore (%) 70.0

Filo - diametro (%) 45.0

| TEMPERATURE DI COLATA | Colata cont. da [°C] | Colata cont. a [°C] | Colata staffa da [°C] | Colata staffa a [°C] |
|-----------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|
| Temperature           | 1050.0               | 1130.0              | 1030.0                | 1070.0               |

| RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA | Temp. da [°C] | Temp. a [°C] | Tempo [min] |
|---------------------------------|---------------|--------------|-------------|
| < 1 mm                          | 700.0         | 700.0        | 25.0        |
| 1 - 5 mm                        | 700.0         | 700.0        | 30.0        |
| > 5 mm                          | 700.0         | 700.0        | 35.0        |

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in acqua 50% ed alcool 50% oppure solo in acqua